

企業名	ポイント			
<p>1 清川メッキ工業 株式会社 「ナノめっき技術」を核として、医療機器分野など幅広い産業分野へ機能性めっきを提供しております。2012年より医療機器(クラスII)向け部品へのめっき処理を行っております。</p>	 撥水性・摺動性・非粘着性向上 複合めっき技術	 光反射防止 黒色めっき技術	 チタン材料へのめっき・陽極酸化技術	
<p>2 株式会社 ジャロツク 世界トップレベルのスウェーjing加工技術を持つ弊社は、高精度の多角形加工や外径φ1mm以下の細径加工、異径線加工で皆様の多様なニーズにお応えします。</p>	 6AL4VAチタン人口骨等	 吸引管	 パイプ内外径直角加工  すり線(より線)スウェーjing加工	
<p>3 セーレン 株式会社 繊維を使った基材・構造体を開発。原糸開発～構造体・成形～特殊後加工～専用設備・工程の一貫開発で特殊用途にも対応します。</p>	 PET繊維管状体による人工血管基材	 細胞培養培地・試薬(シルクたんぱく質セリシン)	 医療・精密機器用繊維資材  ラボ用特殊繊維構造体試作(PGA管状体・PLLAメッシュ)	
<p>4 テクノグローバル 株式会社 金型、成形にとどまらず製品設計から各種プラスチックの成形加工、製品組み立てまでを一貫して手掛けています。</p>	<p>奈良県立医科大学とテクノグローバル(株)が共同開発で開発したヒューバー針を安全に抜き取ることで事故を未然に防ぎます。</p> <p>Huber needle safety remover ヒューバー針抜針器</p> <p>針刺し事故防止 安全で確実な抜針 片手で簡単操作</p> <p><使用方法></p> <ol style="list-style-type: none"> 1 ヒューバー針 2 針の根元へ線からスライドして設置 3 親指で支えながら下のハンドルを握る 4 親指は固定したままハンドルを引上げる 5 針に触れずに抜針完了 			
<p>5 株式会社 寺本鉄工 弊社は、医療機器、半導体をはじめとした、高精度・高精密が要求される様々な分野・業種の機械設計製作・組み立てを得意とする会社です。</p>	 錠剤粉除去装置	 工場内部	 簡易クリーンルーム <p>福井大学医学部との共同開発実績あり</p>	
<p>6 株式会社 日華化学 弊社のコア技術は、洗浄・乳化分散、浸透・湿潤、起泡・消泡をはじめとする界面科学であり、この技術を元に医療器具洗浄分野へ展開しております。医療分野以外でも様々な幅広い分野へ進出しており、その経験で培った技術と界面科学技術で、お客様の様々なご要望に応えます。</p>	<p>弊社のコア技術</p>  <p>医療分野への応用</p> <p>優れた洗浄性に加えて、高い防食性を有するベーシックなハイパワー洗浄剤</p>	<p>応用例①: 医療器具洗浄剤</p>  <p>応用例②: 血液凝固防止剤</p>  <p>医療器具に付着した血液汚れの「乾燥」「固着」を抑制</p>		
<p>7 福井経編興業 株式会社 経編生地製造 戦後からファッション衣料としてのタテアミを数多く手がけ、常に流行の先端を行くタテアミ素材を時代へ供給し続けてきました。</p>	 心臓修復パッチ	 シルク製小口径人工血管	 編立工場全景	
<p>8 福井鋳螺 株式会社 冷間鍛造技術による微小・特殊形状の鍛造パーツおよび省力機器の製造・販売</p> <p>医療関連実績 医療機器製造業許可</p>	 製品先端部 φ0.14 微小穴 先端へφ0.14微小穴	 異形深穴+横穴加工(深絞り加工) 1台の加工機内で量産可能	 特殊材料での依頼へも対応可能 鍛造加工+曲げ加工 一体化加工によるコストメリット	
<p>9 フクビ化学工業 株式会社 プラスチック異形押出成形をコア技術とし、弊社の持つ様々な樹脂成形技術をベースに医療機器業界のニーズにお応えし、皆様と協力して新しい価値創造に取り組んでいきたいと考えております。</p>	 【炭素繊維複合材(材料)】 軽量・高強度・X線透過性、非磁性	 【光ガイドingバー】 側面均一発光、導光性、視認性、断面形状の自由度、フレキシビリティ		
<p>10 株式会社 北陸濾化 表面改質処理剤は、高度管理医療機器の製造時に生成される汚れや金属元素を除去することが可能な製品です。また、不純物の除去時に表面に微細な凹部が生まれ、骨芽細胞との親和性を向上させることができます。</p>	 表面改質処理剤「ホロクリン」	 機器表面の汚れや特定の金属元素を選択的に除去	 金属表面に凹みを形成し、骨芽細胞との強固に密着	

平成30年11月8日開催 福井県 本郷展示商談会・交流会 出展企業リスト

企業名	ポイント			
<p>11 株式会社 若吉製作所 純チタン・チタン合金などの切削加工 医療機器製造業許可 ISO9001 ISO13485 第一種医療機器製造販売業許可 高度管理医療機器（クラスⅢ）承認</p>	 微細な切削加工 （針の円錐状部分に斜穴）	 歯科製品（純チタン）	 Tubur Drill W.WS インプラント抜去用ドリルツール	 従来の類似品  加工設備
<p>12 ヤマウチマテックス 株式会社 伸線・圧延・異型線加工・レーザー加工・スウェーピング加工・金属3Dプリンターによる積層造形など独自のチタン加工技術 医療機器製造業許可 試作開発 ISO13485取得予定 受託製造</p>		<p>電子ビーム方式チタン合金3次元積層造形により、従来の切削加工より短納期で高強度の製品提供が可能</p>		 <ul style="list-style-type: none"> ・今年度、日整会・手外科学会・足外科学会・中部災害外科学会出展（予定） ・医工連携による研究開発実績あり（平成29年度サポイン戦略的基盤技術高度化支援事業採択）
<p>13 株式会社 ユメロン黒川 「HEATRAY（ヒートレイ）」のコンセプトを根幹に据え、美容と健康をサポートする様々な製品・サービスを企画・製造し、提供しております。</p>		<p>温熱手袋を用いた認知症予防改善システムの開発（富山大学との共同研究） 富山大学（医、看護学科）の四十竹准教授らは、お湯を用いた手浴が前頭前野の脳血流を増加させ、認知機能を高めることを見出した。しかしながら、お湯を用いた手浴は、操作が非常に煩雑であった。そこで、天然鉱石繊維を用いた温熱手袋が、お湯を代替できるのではないかと考え、共同研究を開始した。</p>		