


【平28年9月29日開催】長野県ものづくり企業と医療機器メーカーとの展示交流会 in 本郷(4)出展企業リスト

企業名	ポイント																	
<p>1 信州吉野電機(株) 金属粉末射出成形(MIM) 金属インサート成形 金型(プレス&樹脂)・設計製作 クリーンルーム内で成形・組立</p>	<p>回転&スライドする新機構※の矯正用ブラケット(特許)</p>  <p>回転 スライド・留めワイヤー保持 閉じた状態</p> <p>※既存品は回転またはスライドのいずれかのみ可能</p>		<p>滑らかな仕上</p>  <p>実物写真 寸法:幅5mm×3.5mm 高さ2mm</p>	<p>【特長】 新機構により表側からの矯正に加え、難易度が高い裏側の矯正が容易に確実にできる。 MIMで可能にする精密&微細形状の金属部品の実現。</p>														
<p>2 (株)東陽 精密切削加工 光学部品切削加工 内視鏡手術用軟性鉗子 切削工具</p>	 <p>内視鏡手術用軟性鉗子 チタン製 弊社オリジナルブランドの 薄肉のアルミ製筒への精密加工</p>																	
<p>3 エーピーエヌ(株) 医療機器及びヘルスケア機器のプリント配線板アートワーク 医療機器及びヘルスケア機器のプリント配線板製造～部品調達・部品実装及び製品組み立て(加工先は株主)</p>	 <p>医療器(保育器)向け制御基板 一枚から対応(試作・量産) 製造性を考慮した提案型設</p>	 <p>医療器(人工呼吸器)向けハーネス 一本から対応(試作・量産)</p>	 <p>医療機器向け通信ケーブル</p>	 <p>超音波加工による歯列矯正具製造ジルコニアセラミックなど 医療機器の受注～納品まで実装工場とのタイアップによる量産歩留まりを意識した、提案型アートワーク設計</p>														
<p>4 (株)ダイフレックス フレキシブルチューブを中心として最適な取り付け方法をご提案 各種医療機器への採用実績あり</p>	 <p>高保持力・高屈曲耐久性 フレキシブルチューブ</p>	<p>従来比30%の保持力アップと15%の屈曲耐久性アップを実現</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 屈曲耐久性に併せて求められるキシミ音も低減 ■ お客様の用途に応じた最適なフレキシブルチューブを開発・設計 ■ 客先より概略仕様入手後1週間で設計、見積用図面提出 ■ 客先の見積図面承認後、1週間で見積提出 ■ 特許保有(チューブ端末に配置する部品を接着剤・カシメ不使用で固定) 		 <p>フリーストップアーム</p>														
<p>5 岡谷精密工業(株) 超微細な医療機器部品の切削加工からプレス加工への工法変更実績有り</p>	<p>超微細・医療機器部品の切削 ⇒ 順送プレス変更: 50%コストダウン可能</p> 			<table border="1"> <tr><td>材質</td><td>SUS316L-BA</td></tr> <tr><td>板厚</td><td>0.1mm</td></tr> <tr><td>①長さ</td><td>0.50±0.05mm</td></tr> <tr><td>②内径</td><td>φ0.38±0.02mm</td></tr> <tr><td>③外径</td><td>φ0.70±0.02mm</td></tr> <tr><td>④内径</td><td>φ0.47±0.02mm</td></tr> <tr><td>⑤肉厚</td><td>0.10±0.02mm</td></tr> </table>	材質	SUS316L-BA	板厚	0.1mm	①長さ	0.50±0.05mm	②内径	φ0.38±0.02mm	③外径	φ0.70±0.02mm	④内径	φ0.47±0.02mm	⑤肉厚	0.10±0.02mm
材質	SUS316L-BA																	
板厚	0.1mm																	
①長さ	0.50±0.05mm																	
②内径	φ0.38±0.02mm																	
③外径	φ0.70±0.02mm																	
④内径	φ0.47±0.02mm																	
⑤肉厚	0.10±0.02mm																	
<p>6 (有)中澤鋳造所 医療用機器部品製造実績あり 現物(モデル)があれば3D化⇒製品⇒品質保証可</p>	 <p>砂型鋳造では困難な肉厚・公差を実現!! (試作対応可) ○肉厚2mm ○公差±0.2mm</p>	 <p>複数部品を一体化することで30%のコストダウン可 (医療機器部品で実績あり)</p>	 <p>スピーカー内の波動の干渉がなく録音された原音を極力正確に再生</p>															
<p>ロストワックスや石膏鋳造と比較し砂型鋳造は納期(最短7日)、コストが50%減</p>																		
<p>7 (株)エムケーセラ ファインセラミックス 超硬合金・新素材を使用した部品加工</p>	<p>自社 5つの強み</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 短納期・即対応 2. 1個から製作可能 3. コストダウン対応力 4. スピード対応 5. 海外拠点による海外対応 	<p>セラミックスの強み</p> <ul style="list-style-type: none"> ・耐薬品性(様々な薬品に対して侵されにくい) ・耐腐食性(錆びたり長期間形状が崩れることがない) ・耐熱性・耐摩耗性(熱に強く、素材が固い) 	 <p>5μセラミックスシリンダー&ピストン 肉厚0.15小型絶縁パイプ 2mm以下微細絶縁部品</p>															
<p>8 岡谷熱処理工業(株) 整形外科治療材、錠剤プレス用金型の熱処理 歯科治療機器に人体に無害のTiNコーティング実績あり</p>	<p>「Gsyori精密熱処理技術」</p> <p>歪みが従来の1/30</p>  <p>従来品 Gsyori</p>		<p>「BMsyori」</p> <p>照射</p> <p>コーティング皮膜</p> <p>密着力・面粗度数倍UP</p> <p>「O.Nsyori」</p> <p>3μmのチタンコーティング処理で刃物・ツールが10倍以上長寿命化</p> 															
<p>9 (株)日本シールボンド 医療機器製造業 医療用シリコーン 完全クリーンルーム製造 医療機器受託製造</p>	 <p>クリーンルーム内 ゴムプレス加工工程 クリーンルーム内 ゴム原材料練り工程 クリーンルーム内 検査・加工工程 シリコーンゴム製品</p>																	
<p>10 (株)イクシス 試作メーカーだからできる1個からの量産 3Dスキャナー・3Dプリンター・真空注型技術を使用し、パーソナライズされた製品の供給を実現します</p>	 <p>高精細3Dプリンター品 (積層ピッチ0.01~0.05mm)</p>	 <p>抗菌機能メッキ可 樹脂へのメッキ可</p>	 <p>光拡散剤入り樹脂 例:LED光の拡散</p>	 <p>真空注型法による樹脂製品 (小ロット生産)</p> <p>1個~100個程度の樹脂成形でベストプライスを提供します! ①1個~数個 ⇒ 3Dプリンターが最適 ②数個~百個程度 ⇒ 真空注型が最適</p>														

11 株式会社ナディック
 バリなし穴あけプレス加工
 (特許取得済み)
 シートゲージ 目視検査、顕微鏡測定用等(特注可能)

バリなし穴あけプレス加工
 SUSパイプφ3.54mm
バリ取りコスト70%減
 内視鏡処置器具試作実績あり

弊社加工 従来加工

特注可能なシートゲージ
 は目視検査に最適

90° 75°

角度測定用 植物・生物等の組織観察等に
 直角度、並行度、偏心、面積測定用等に

12 株式会社オーク製作所 諏訪工場
 特殊UVランプとその応用
 医療機器製造業取得
 第三種医療機器製造販売業取得
 医療機関との連携
 山梨大学医学部付属病院歯科口腔外科(器具除染用洗浄機)

特殊無水銀UVランプ
 ・環境に優しい
 ・寿命まで安定性維持
 ・NOxの発生無し

オゾン水生成器
 余剰オゾンの放出ゼロ

オゾン殺菌装置
 用途に合わせたOEM対応可能

器具除染用洗浄機
 短波長UV光による有機系汚れ除去
 洗浄効果:表面の親水性向上

13 株式会社ミクロ発條
 世界一小さい
 超微細加工技術
 世界最大のボールペン
 医療系コイル
 ■大学病院・脳外科医師との共同開発による特殊コイル
 ■超微細加工をを活かし血管内に挿入可能な造影コイル
 柔軟性
 ■強度/弾力性のある処置器具用コイル
 ■SESSA中小医療機器開発

内視鏡処置器具用コイル
 L~2,500mm、SUS304-WPB
 剛性/柔軟性/しなやかな仕上がり

カテーテル/ガイドワイヤ用造影コイル
 体内挿入後に求められる挿入性/柔軟性/しなやかさを持つコイル
 ※不等ピッチ/異径/PTFE/特殊合金Pt8w、PdRe仕様

ボールペンチップパネ
 世界一小さいパネ
 線径15μm外径72μm
 毛髪よりも細い!

14 大和電機工業(株)
 電気化学分析等に使用されるくし形電極の簡易作成(提案技術)

くし形電極基板
 5μ/10μくし形へ金めっき

クリーンルームでの組立、検査
 ISO9001, 14001取得

部品・ジグ・機器等
 設計・製作(機械加工)

レーザーマーキング加工

15 (株)南信化成
 医療機器部品実績有
全国的にも稀なテフロン樹脂成形が可能
 金属部品のPPS樹脂への代替実績多数

テフロン樹脂成型品

一般の射出成形機では生産不可

PPS樹脂の継手

アルミダイキャストからPPS樹脂への代替により50%程度のコストダウンの可能性あり。

テフロン樹脂とPPS樹脂の比較

	テフロン樹脂	PPS樹脂
金属部品の代替	×	◎
撥水性	◎	○
摺動性	◎	×
耐薬品性	◎	○
材料単価	×	○

16 高島産業(株)
 医療機器製造業
 精密レーザー加工
 各種表面処理
 熱処理
 精密金属加工
 各種装置設計製造

ステント 【共同研究先】
 大阪大学医学部循環器内科(微細レーザー加工)

形状記憶合金を使用した顕微鏡
 【共同研究先】
 信州大学脳神経外科

使用時に自由な形状に変形させて、洗浄時のオートクレープで元の形状に戻る。

インプラント部品

17 株式会社カイジョー
 医療機器製造業
 超音波機器および霧化、計測、殺菌、除菌など応用製品のOEMとODM
 超音波洗浄(Max3MHz)

霧化器の開発・製造
 粒径、噴霧量のカスタム可能
 実績のある耐食構造と設計

気泡検知センサー
 0.3μm単独気泡の検知が可能
 血液回路での実績と量産供給

超音波殺菌モジュール
 液成分の変性はありません
 貸出機による実験が可能です

超音波除菌モジュール
 最大3MHzの高周波で除菌
 ノズル式で狙った部位を洗浄

18 (株)イングスシナノ
 医療機器製造業許可
 ヘアチップ実装によって、小型化(軽薄短小)実現曲面へのフィルム貼合
 クリーンルームでの組立受託(光学機器、医療用照明)

医療器用LEDインジケータ基板

曲面へのタッチパネルセンサーフィルム貼り合せ試作

クリーンルーム(クラス10000)組立

MEMS用気密封止溶接機
 (MEMSセンサー-素子PKG試作)

【試作専用NC・MC100台超保有!!】樹脂・非鉄金属切削の試作専門企業

19 株式会社アヅマ
 医療用ファントム製作
 医療機器部品受託製造
 樹脂の精密切削加工

アクリル製ファントム

φ0.05微細穴加工(ピッチ 0.2mm)

薬品トレー

国内でも稀なテフロン溶接による加工品

20 株式会社みやま
 医療機器部品実績有
 PPS成形技術保有する国内屈指の精密樹脂成形メーカー
 ※成型時の流動性が高くバリやガス発生するなど極めて高度な成形技術が必要。

他社成形品 → **弊社成形品** → **応用**

バリやパーティングラインが極小な樹脂成形を実現

金属部品のPPS樹脂化
 実績多数

医療機器の外装品ASSY
 (ワンストップで金属部品・樹脂部品アッセンブリ対応)

シール機能部品の実績有

医療機器部品
 (バリやパーティングラインが極小)